

Naprawa komory gorącej MIP1 2P s/n 38C1C/0110/V10077 wraz z wykonaniem przeglądu ponaprawczego

Lp.	Nazwa	Model	Nr seryjny	Rok produkcji	Producent	Komórka organizacyjna	Termin realizacji i przeglądu
1	Komora gorąca	MIP1 2P	38C1C/0110/V10077	2010	Comecer	DN/ZRO	do 30 listopada 2026

Wymagania:

Naprawa komory gorącej MIP1 2P zawierająca co najmniej:

- 1) Wymianę sondy promieniowania układu ACS
- 2) Wymianę sondy systemu monitoringu radiologicznego
- 3) Montaż brakującej uszczelki manipulatora
- 4) Montaż wewnętrznej gumowej osłony manipulatora
- 5) Wymianę filtrów wentylacji (wlot/wylot)
- 6) Przywrócenie podciśnienia komory (usunięcie nieszczelności)
- 7) Przywrócenie prawidłowego działania przesłony przedniej i tylnej komory

Przegląd ponaprawczy komory gorącej MIP1 2P wykonany zgodnie z zaleceniami producenta sprzętu zawierający co najmniej:

- 1) Test podciśnienia komory (weryfikacja szczelności dynamicznej/statycznej)
- 2) Test integralności i pompowania uszczelek (kontrola szczelności barier pneumatycznych)
- 3) Test szczelności gazów doprowadzonych do komory technicznej
- 4) Test aktywnościomierza na źródle kalibracyjnym (kontrolnym) wraz z weryfikacją funkcji drukowania etykiet
- 5) Test poprawności działania systemu ACS (Access Control System – blokady bezpieczeństwa radiologicznego)
- 6) Test pełnej funkcjonalności i interfejsu użytkownika komory
- 7) Sprawdzenie bezpieczeństwa elektrycznego
- 8) Wykonanie innych czynności zalecanych przez producenta

Wymagania dotyczące serwisu:

Wymaga się aby Wykonawca przed przystąpieniem do każdego przeglądu okazał aktualne paszporty dozymetryczne dla wszystkich osób biorących udział w przeglądzie.

SPECYFIKACJA CENOWA

L.p.	Przedmiot zamówienia	j.m	Ilość	Cena jednostkowa netto	Wartość netto	VAT %	Wartość brutto
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Naprawa komory gorącej MIP1 2P s/n 38C1C/0110/V10077 wraz z wykonaniem przeglądu ponaprawczego	usługa	1				
				SUMA			

Gwarancja	Ważność oferty	Termin płatności
Wybierz element.	Wybierz element.	Wybierz element.

UWAGA!

Wykonawca po naprawie wraz z przeglądem wystawi kartę pracy, w której wyszczególni wykonane czynności naprawcze/przeglądowe, wpisze orientacyjny termin następnego wykonania przeglądu sprzętu oraz napisze czy urządzenie jest sprawne i można je nadal bezpiecznie eksploatować.

Wykonawca zapewni dostawę materiałów niezbędnych do przeprowadzenia naprawy/przeglądu oraz dokona odpowiedniego wpisu do paszportu technicznego sprzętu po przeprowadzonym przeglądzie.

W przypadku wymiany podzespołów opatrzonych numerami seryjnymi, Wykonawca zawrze w Karcie Pracy dokładne numery seryjne części zdemontowanych oraz nowo zamontowanych.

Jeżeli wymieniona część (np. sonda promieniowania, aktywnościomierz) podlegała wcześniejszemu wzorcowaniu/kalibracji, Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć fabrycznie nową część z aktualnym certyfikatem lub zlecić takie wzorcowanie na własny koszt w laboratorium z akredytacją PCA (Polskie Centrum Akredytacji) i przekazać Zamawiającemu oficjalne świadectwo wzorcowania.

Dokonanie czytelnego, formalnego wpisu potwierdzającego wykonanie przeglądu i testów po naprawie do paszportu technicznego aparatury.